**ASSOCIAÇÃO BRASILEIRA DE MASTERS DE NATAÇÃO**
**RELAÇAO DAS RECEITAS E DESPESAS OCORRIDAS EM SETEMBRO DE 2021**

| | RECEITAS | DESPESAS |
|---|---|---|
| Salário 09/2021 - Ester Irie de Carvalho | | 2.532,58 |
| Desc. INSS S/Salário 09/2021 - Ester Irie de Carvalho | 221,30 | |
| Desc.IR S/Salário 09/2021 - Ester Irie de Carvalho | 30,55 | |
| Desc. Vale Refeição S/Folha 09/2021 | 1,00 | |
| Desc.Vale Transporte S/Folha 09/2021 | 1,00 | |
| INSS | | 645,79 |
| FGTS | | 202,60 |
| Vale Transporte | | 210,00 |
| Vale Refeição | | 440,00 |
| Light - Conta 09/2021 | | 102,52 |
| Telemar - Conta 09/2021 Tel.: 2532.5948 | | 133,74 |
| Telemar - Conta 09/2021 Tel.: 2240.8591 | | 143,10 |
| Material de Limpeza | | 22,14 |
| Material de Escritorio | | 1.381,08 |
| Manutenção e Conservação - Josecleide Nascimento da Silva - serv. De limpeza | | 100,00 |
| Uso e Consumo | | 14,99 |
| Copa,Lanches e Refeições | | 45,00 |
| Internet - assinatura Velox | | 165,22 |
| PIS - 09/2021 | | 25,33 |
| H&J Assessoria Contabil Eireli EPP NF.2231 08/2021 | | 1.245,00 |
| Julian Aoki Romero & Cia Ltda NF.234 09/2021 | | 5.750,00 |
| Condominio | | 1.511,27 |
| Despesas Bancárias | | 200,00 |
| IR S/Aplicação | | 7,37 |
| Taxa Recebimentos no Cartão Cielo | | 1.183,81 |
| IRPJ | | 157,85 |
| CSLL | | 94,71 |
| Anuidades | 37.530,00 | |
| Insc. I Festival Internacional Nado Artistico | 3.207,00 | |
| Insc. 66° Camp.Brasileiro | 56.418,01 | |
| Insc. XII Sul-Americano | 36.914,00 | |
| Outras Receitas | 30,00 | |
| Despesas Recuperadas (vale refeição/vale transporte) | 2,00 | |
| Despesas Recuperadas (reembolso Sedex) | 31,10 | |
| Rendimentos de Aplicação | 765,78 | |
| 1 - Just In Service Transportes e Logistica Ltda NF.5489 - Frete das medalhas e troféus durante Festival Internacional Nado Artistico | | 140,10 |
| 2 - Passsagem Aerea - Allan Cruz - Rio/Natal/Rio - 66°Camp.Bras | | 1.840,72 |
| 2 - Maecio B.de Carvalho - Serv.Hotelaria Eireli NF.6401 - Hospedagem Diretoria ABMN durante 66°Camp.Bras | | 4.920,00 |
| TOTAIS | 135.151,74 | 23.214,92 |

**SUPERAVIT DE SETEMBRO 2021** **111.936,82**

**1 - I Festival Internacional Nado Artistico**
**2 - 66° Camp.Brasileiro**

Associação Brasileira de Masters de Natação
Diretor Financeiro

ANTONIO JOSÉ LEITE
CONTADOR - CRC-RJ 61.349
CPF. 823.885.047-91